

関東学院大学（学部） 建築・環境学部

2022年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

費 目		2022年度		2021年度		2020年度		2019年度		2018・2017年度		2016年度		2015～2013年度	
		令和4年度		令和3年度		令和2年度		令和元年度		平成30・29年度		平成28年度		平成27～25年度	
		入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※ (1)	290,000													
	授 業 料	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000	475,000
	施 設 費	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000	165,000
	実 験 実 習 費	65,000	65,000	65,000	65,000	65,000	65,000	45,000	45,000	45,000	45,000	42,000	42,000	42,000	42,000
諸 納 金	学 会 費	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500
	教 養 学 会 費 ※ (1)	3,000													
	学生教育研究災害 傷害保険料 ※ (1)	4,660													
	学 生 活 動 支 援 費 ※ (2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
	学 部 学 生 会 費 ※ (2)	2,000		2,000		2,000		2,000		2,000		2,000		2,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※ (1)	50,000													
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	5,000	5,000
合 計	納 入 金 額	1,074,660	715,000	727,000	715,000	727,000	715,000	707,000	695,000	707,000	695,000	704,000	692,000	701,500	689,500
	合 計	1,789,660		1,442,000		1,442,000		1,402,000		1,402,000		1,396,000		1,391,000	

- [注]
1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 5. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 6. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。
 7. その他の納入方法等は、学則による。