

関東学院大学(学部) 人間共生学部  
2022年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

人間共生学部 費目		2022年度				2021年度				2020年度			
		令和4年度				令和3年度				令和2年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		入学時納入	10月納入	入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学費	入学金※(1)	290,000		290,000									
	授業料	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000
	施設費	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実験実習費	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500
諸納金	学会費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教養学会費※(1)	2,000		2,000									
	学生教育研究災害傷害保険料※(1)	4,660		4,660									
	学生生活動支援費※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委託徴収金	同窓会費※(1)	50,000		50,000									
	後援会費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合計	納入金額	921,660	565,000	970,660	614,000	575,000	565,000	624,000	614,000	575,000	565,000	624,000	614,000
	合計	1,486,660		1,584,660		1,140,000		1,238,000		1,140,000		1,238,000	

[注]

1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
5. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
6. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。
7. その他の納入方法等は、学則による。

関東学院大学(学部) 人間共生学部  
2022年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

(単位 円)

人間共生学部 費 目		2019年度				2018・2017年度				2016年度			
		令和元年度				平成30・29年度				平成28年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)												
	授 業 料	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000
	施 設 費	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500	26,000	26,000	26,000	26,000
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教 養 学 会 費 ※(1)												
	学生教育研究災 害傷害保険料 ※(1)												
	学生活動支援費 ※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(1)												
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	574,000	564,000	624,000	614,000	574,000	564,000	624,000	614,000	566,500	556,500	616,500	606,500
	合 計	1,138,000		1,238,000		1,138,000		1,238,000		1,123,000		1,223,000	