

関東学院大学(学部) 人間共生学部
2024年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

人間共生学部 費目		2024年度				2023年度				2022年度			
		令和6年度				令和5年度				令和4年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		入学時納入	10月納入	入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学費	入学金※(1)	200,000		200,000									
	授業料	445,000	445,000	457,500	457,500	445,000	445,000	457,500	457,500	395,000	395,000	445,000	445,000
	施設費	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実験実習費	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500
諸納金	学会費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教養学会費※(1)	2,000		2,000									
	学生教育研究災害傷害保険料※(1)	4,660		4,660									
	学生活動支援費※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委託徴収金	同窓会費※(3)					60,000		60,000					
	後援会費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合計	納入金額	846,660	630,000	858,160	641,500	700,000	630,000	711,500	641,500	575,000	565,000	624,000	614,000
	合計	1,476,660		1,499,660		1,330,000		1,353,000		1,140,000		1,238,000	

[注]

1. 授業料、施設費、実験実習費、学会費及び法学部の教育充実費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
5. ※(3)印は、2年次4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
6. 本学学部を卒業した者又は本学専攻科若しくは本学大学院修士課程若しくは本学大学院博士前期課程を修了した者は、同窓会費の納入は不要とする。
7. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
8. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。

関東学院大学(学部) 人間共生学部
2024年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

人間共生学部 費目		2021年度				2020年度				2019～2017年度			
		令和3年度				令和2年度				令和元～平成29年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学費	入学金※(1)												
	授業料	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000
	施設費	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実験実習費	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500	33,500
諸納金	学会費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教養学会費※(1)												
	学生教育研究災害傷害保険料※(1)												
	学生活動支援費※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委託徴収金	同窓会費※(3)												
	後援会費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合計	納入金額	575,000	565,000	624,000	614,000	575,000	565,000	624,000	614,000	574,000	564,000	624,000	614,000
	合計	1,140,000		1,238,000		1,140,000		1,238,000		1,138,000		1,238,000	

関東学院大学(学部) 人間共生学部
2024年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

(単位 円)

人間共生学部 費 目		2016年度			
		平成28年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)				
	授 業 料	395,000	395,000	445,000	445,000
	施 設 費	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	26,000	26,000	26,000	26,000
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000
	教 養 学 会 費 ※(1)				
	学生教育研究災 害 傷 害 保 険 料 ※(1)				
	学 生 活 動 支 援 費 ※(2)	10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(3)				
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	566,500	556,500	616,500	606,500
	合 計	1,123,000		1,223,000	