

関東学院大学（学部） 栄養学部

2024年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

栄 養 学 部 費 目		2024年度		2023年度		2022年度		2021年度		2020～2017年度	
		令和6年度		令和5年度		令和4年度		令和3年度		令和2～平成29年度	
		入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)	200,000									
	授 業 料	457,500	457,500	457,500	457,500	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000
	施 設 費	140,000	140,000	140,000	140,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000	36,000
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教 養 学 会 費 ※(1)	2,000									
	学生教育研究災害 傷 害 保 険 料 ※(1)	4,660									
	学 生 活 動 支 援 費 ※(2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(3)			60,000							
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	860,660	644,000	714,000	644,000	626,500	616,500	626,500	616,500	626,500	616,500
	合 計	1,504,660		1,358,000		1,243,000		1,243,000		1,243,000	

- 〔注〕
1. 授業料、施設費、実験実習費、学会費及び法学部の教育充実費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月末納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 5. ※(3)印は、2年次4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月末納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 6. 本学学部を卒業した者又は本学専攻科若しくは本学大学院修士課程若しくは本学大学院博士前期課程を修了した者は、同窓会費の納入は不要とする。
 7. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 8. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。