

関東学院大学（学部） 人間環境学部  
2022年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

| 人間環境学部<br>費 目 |                    | 2015～2013年度   |           |            |           |
|---------------|--------------------|---------------|-----------|------------|-----------|
|               |                    | 平成27～25年度     |           |            |           |
|               |                    | 現代コミュニケーション学科 |           | 人間環境デザイン学科 |           |
|               |                    | 春 学 期 納 入     | 秋 学 期 納 入 | 春 学 期 納 入  | 秋 学 期 納 入 |
| 学 費           | 入 学 金 ※(1)         |               |           |            |           |
|               | 授 業 料              | 395,000       | 395,000   | 445,000    | 445,000   |
|               | 施 設 費              | 125,000       | 125,000   | 125,000    | 125,000   |
|               | 実 験 実 習 費          | 11,000        | 11,000    | 23,500     | 23,500    |
| 諸 納 金         | 学 会 費              | 3,000         | 3,000     | 3,000      | 3,000     |
|               | 教 養 学 会 費 ※(1)     |               |           |            |           |
|               | 学生教育研究災害傷害保険料 ※(1) |               |           |            |           |
|               | 学 生 活 動 支 援 費 ※(3) | 10,000        |           | 10,000     |           |
| 委 託 徴 収 金     | 同 窓 会 費 ※(2)       |               |           |            |           |
|               | 後 援 会 費            | 5,000         | 5,000     | 5,000      | 5,000     |
| 合 計           | 納 入 金 額            | 549,000       | 539,000   | 611,500    | 601,500   |
|               | 合 計                | 1,088,000     |           | 1,213,000  |           |

- 〔注〕
1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
  2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
  3. ※(2)印は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。ただし、正規の修業年限（4年）を超えた場合は納入不要とする。
  4. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
  5. ※(3)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
  6. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
  7. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。
  8. その他納入方法等は、学則による。