

関東学院大学（学部） 情報学部

2027年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

費 目		2027年度		2026年度	
		令和8年度		令和8年度	
		入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※ (1)	200,000			
	授 業 料	487,500	487,500	487,500	487,500
	施 設 費	180,000	180,000	180,000	180,000
	実 験 実 習 費	45,000	45,000	45,000	45,000
諸 納 金	学 会 費	2,500	2,500	2,500	2,500
	教 養 学 会 費 ※ (1)	3,000			
	学生教育研究災害 傷 害 保 険 料 ※ (1)	4,660			
	学 生 活 動 支 援 費	5,000	5,000	10,000 ※ (2)	
	学 部 学 生 会 費	1,000	1,000	2,000 ※ (2)	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※ (1)	60,000			
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	996,160	728,500	734,500	722,500
	合 計	1,724,660		1,457,000	

- 〔注〕
1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
  2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
  3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
  4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
  5. 本学学部を卒業した者又は本学専攻科若しくは本学大学院修士課程若しくは本学大学院博士前期課程を修了した者は、同窓会費の納入は不要とする。
  6. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
  7. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合があります。