

関東学院大学(学部) 人間共生学部
2027年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

人間共生学部 費目		2027年度				2026年度				2025年度			
		令和9年度				令和8年度				令和7年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		入学時納入	10月納入	入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学費	入学金※(1)	200,000		200,000									
	授業料	445,000	445,000	457,500	457,500	445,000	445,000	457,500	457,500	445,000	445,000	457,500	457,500
	施設費	150,000	150,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000
	実験実習費	24,500	24,500	43,500	43,500	19,500	19,500	33,500	33,500	19,500	19,500	33,500	33,500
諸納金	学会費	4,000	4,000	4,000	4,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	学生教育研究災害 傷害保険料※(1)	4,660		4,660									
	学生活動支援費	5,000	5,000	5,000	5,000	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)
委託徴収金	同窓会費※(1)	60,000		60,000									
	後援会費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合計	納入金額	900,660	636,000	922,160	657,500	625,000	615,000	651,500	641,500	625,000	615,000	651,500	641,500
	合計	1,536,660		1,579,660		1,240,000		1,293,000		1,240,000		1,293,000	

[注]

1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
5. 本学学部を卒業した者又は本学専攻科若しくは本学大学院修士課程若しくは本学大学院博士前期課程を修了した者は、同窓会費の納入は不要とする。
6. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
7. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。

関東学院大学(学部) 人間共生学部
2027年度学費及びその他諸納金(入学年度別)

(単位 円)

人間共生学部 費目		2024年度				2023年度				2022～2020年度			
		令和6年度				令和5年度				令和4～2年度			
		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科		コミュニケーション学科		共生デザイン学科	
		春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)												
	授 業 料	445,000	445,000	457,500	457,500	445,000	445,000	457,500	457,500	395,000	395,000	445,000	445,000
	施 設 費	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	140,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500	34,500	34,500	33,500	33,500
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	学生教育研究災害 傷 害 保 険 料 ※(1)												
	学生活動支援費	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)	10,000	※(2)
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(1)												
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500
合 計	納 入 金 額	640,000	630,000	651,500	641,500	640,000	630,000	651,500	641,500	575,000	565,000	624,000	614,000
	合 計	1,270,000		1,293,000		1,270,000		1,293,000		1,140,000		1,238,000	