

関東学院大学（学部） 経済学部

2022年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

費 目		2022年度		2021年度		2020年度		2019年度		2018～2016年度		2015～2008年度	
		令和4年度		令和3年度		令和2年度		令和元年度		平成30～28年度		平成27～20年度	
		入学時納入	10月納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※ (1)	290,000											
	授 業 料	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000	385,000
	施 設 費	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	教 育 充 実 費 ※ (1)	4,000											
諸 納 金	学 会 費	4,500	4,500	4,500	4,500	4,250	4,250	4,250	4,250	4,250	4,250	4,500	4,500
	教 養 学 会 費 ※ (1)												
	学 生 教 育 研 究 災 害 傷 害 保 険 料 ※ (1)	4,660											
	学 生 活 動 支 援 費 ※ (2)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※ (1)	50,000											
	後 援 会 費	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	5,000	5,000
合 計	納 入 金 額	880,660	522,000	532,000	522,000	531,750	521,750	531,750	521,750	531,750	521,750	529,500	519,500
	合 計	1,402,660		1,054,000		1,053,500		1,053,500		1,053,500		1,049,000	

- [注] 1. 授業料、施設費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 5. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 6. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。
 7. その他の納入方法等は、学則による。