

関東学院大学（学部） 法学部

2022年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

| 法 学 部 費 目 | | 2022年度 | | 2021年度 | | 2020年度 | | 2019年度 | | 2018・2017年度 | | 2016年度 | | 2015～2009年度 | |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|---------|-------------|---------|
| | | 令和4年度 | | 令和3年度 | | 令和2年度 | | 令和元年度 | | 平成30・29年度 | | 平成28年度 | | 平成27～21年度 | |
| | | 入学時納入 | 10月納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 | 春学期納入 | 秋学期納入 |
| 学 費 | 入 学 金 ※(1) | 290,000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 授 業 料 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 | 385,000 |
| | 施 設 費 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 | 125,000 |
| | 教 育 充 実 費 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | | | | |
| 諸 納 金 | 学 会 費 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 | 5,000 |
| | 教 養 学 会 費 ※(1) | 4,000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 学 生 教 育 研 究 災 害 傷 害 保 険 料 ※(1) | 4,660 | | | | | | | | | | | | | |
| | 学 生 活 動 支 援 費 ※(2) | 10,000 | | 10,000 | | 10,000 | | 10,000 | | 10,000 | | 10,000 | | 10,000 | |
| 委 託 徴 収 金 | 同 窓 会 費 ※(1) | 50,000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 後 援 会 費 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 7,500 | 5,000 | 5,000 |
| 合 計 | 納 入 金 額 | 886,160 | 527,500 | 537,500 | 527,500 | 537,500 | 527,500 | 537,500 | 527,500 | 537,500 | 527,500 | 532,500 | 522,500 | 530,000 | 520,000 |
| | 合 計 | 1,413,660 | | 1,065,000 | | 1,065,000 | | 1,065,000 | | 1,065,000 | | 1,055,000 | | 1,050,000 | |

- [注]
1. 授業料、施設費、教育充実費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 4. ※(2)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月末納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 5. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 6. 在学中の学費は、社会情勢等の変化に応じて、改定する場合がある。
 7. その他の納入方法等は、学則による。