

関東学院大学（学部） 人間環境学部
2021年度学費及びその他諸納金（入学年度別）

（単位 円）

人間環境学部 費 目		2015年度				2014・2013年度							
		平成27年度				平成26・25年度							
		現代コミュニケーション学科		人間環境デザイン学科		現代コミュニケーション学科		人間環境デザイン学科		健康栄養学科		人間発達学科	
		春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入	春学期納入	秋学期納入
学 費	入 学 金 ※(1)												
	授 業 料	395,000	395,000	445,000	445,000	395,000	395,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000	445,000
	施 設 費	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000	125,000
	実 験 実 習 費	11,000	11,000	23,500	23,500	11,000	11,000	23,500	23,500	33,500	33,500	22,500	22,500
諸 納 金	学 会 費	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
	教 養 学 会 費 ※(1)												
	学生教育研究災害傷害保険料 ※(1)												
	学生活動支援費 ※(3)	10,000		10,000		10,000		10,000		10,000		10,000	
委 託 徴 収 金	同 窓 会 費 ※(2)												
	後 援 会 費	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000
合 計	納 入 金 額	549,000	539,000	611,500	601,500	549,000	539,000	611,500	601,500	621,500	611,500	610,500	600,500
	合 計	1,088,000		1,213,000		1,088,000		1,213,000		1,233,000		1,211,000	

- 〔注〕
1. 授業料、施設費、実験実習費及び学会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 2. ※(1)印は、入学時のみ納入するものとし、翌年度以降は納入不要とする。
 3. ※(2)印は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。ただし、正規の修業年限（4年）を超えた場合は納入不要とする。
 4. 後援会費は、4月と10月とに2分の1ずつ納入するものとする。
 5. ※(3)印は、4月に全額を納入するものとし、休学等の理由により4月未納で秋学期に復学する場合は、10月に全額を納入するものとする。
 6. 上記学費・諸納金以外に入学時の寄付金・学債は、徴収しない。ただし、入学後任意の寄付金を募集することがあります。
 7. 在学中の学費は、経済情勢の変動により、改定することがある。
 8. その他納入方法等は、学則による。